

Data sheet

La Mantas Superwool®

SPANISH

Metric information - Page 2

Descripción

Las mantas Superwool® Plus y Superwool® HT ofrecen las mismas ventajas que otros miembros de la familia de fibras Superwool, pero con resistencia a la manipulación y propiedades térmicas mejoradas. Las mantas Superwool® Plus y Superwool® HT se fabrican con materias primas puras usando una nueva tecnología de fabricación. Además de las propiedades térmicas mejoradas, se han eliminado las molestas partículas de polvo haciendo el producto suave al tacto y menos irritante cuando se usa.

Las mantas Superwool® Plus se fabrican con fibras largas Superwool® Plus

Las mantas Superwool® HT se fabrican con fibras largas Superwool® HT

Tanto las mantas Superwool® Plus como Superwool® HT muestran extraordinarias propiedades de aislamiento a temperaturas elevadas.

Las mantas Superwool® Plus y Superwool HT tienen una excelente estabilidad térmica y retienen su estructura de suaves fibras original a la temperatura máxima de uso continuo. Las mantas Superwool® Plus y Superwool® HT se cosen desde ambos lados y tienen una gran resistencia antes y después de calentarse. Las mantas Superwool® Plus y Superwool® HT no contienen aglutinantes ni lubricantes y no emiten humos ni olores durante el primer encendido. Las mantas Superwool® Plus y Superwool® HT son flexibles, se cortan, se les da forma e instalan fácilmente. (Número de CAS: 329211-92-9).

Tipo

Manta fabricada con lana aislante de altas temperaturas.



Temperatura de clasificación

Manta Superwool® Plus : 1200°C (2192°F)

Manta Superwool® HT : 1300°C (2372°F)

La temperatura máxima de uso continuo depende de la aplicación.

No está afectada por la mayoría de los agentes químicos, excepto álcalis fuertes, ácido fosfórico y molibdeno. Para obtener información adicional le rogamos se ponga en contacto con su oficina local de Morgan Thermal Ceramics.

Aplicaciones habituales

- Generación de energía, especialmente aislamiento de tubos HRSG
- Aislamiento de chimeneas
- Revestimientos de calentadores de proceso
- Envoltura de tuberías
- Revestimientos de hornos de recocido
- Aislamiento de refuerzo de hornos y secaderos
- Aislamiento de calefacción de almacenamiento
- Aislamiento de hornos domésticos
- Pantallas térmicas de tubos de escape para automoción
- Tapas para artesas de transferencia de aluminio
- Alivio de la tensión de soldadura

Ventajas

Excepcional rendimiento del aislamiento térmico en comparación con el estándar del sector

- Sin aglutinantes ni lubricantes
- Estabilidad térmica
- Bajo almacenamiento de calor
- Buena resistencia al desgarro
- Flexible y resistente
- Inmune al choque térmico
- Buena absorción del sonido
- Exento de la clasificación como carcinógeno de acuerdo con la nota Q de la directiva 97/69 CE

SDS:
EU: 144/138
NA: 350
GHS: n/a

Data sheet

Metric information

La Mantas Superwool®

	Superwool Plus blanket				Superwool HT blanket			
	1200				1300			
Temperatura de clasificación, °C								
Color	blanco				blanco			
Densidad, kg/m ³	64	80	96	128	64	96	128	160
Conductividad térmica, ASTM C-201, W/m.K								
a 200 °C	0.06	0.06	0.05	0.05	-	0.05	0.04	-
a 400 °C	0.11	0.09	0.09	0.08	-	0.10	0.08	-
a 600 °C	0.18	0.15	0.14	0.12	-	0.19	0.14	-
a 800 °C	0.29	0.24	0.21	0.18	-	0.32	0.23	-
a 1.000 °C	0.42	0.36	0.29	0.25	-	0.48	0.34	-
a 1.200 °C	-	-	-	-	-	0.69	0.48	-
Resistencia a la tracción, EN 1094-1, kPa	30	45	55	75	30	50	75	95
Contracción lineal permanente, ENV 1094-1, %								
tras 24 horas en condiciones isotérmicas, %								
a 1.200 °C	1				-			
Composición química, %								
SiO ₂	62 - 68				70 - 80			
CaO+MgO	-				18 - 25			
CaO	26 - 32				-			
MgO	3 - 7				-			
Otros óxidos	<1				<3			

Disponibilidad y embalaje

La manta Superwool® HT está embalada en cajas sobre palets de 1260 x 940mm flejados con plástico retráctil. Les marcas (o) y anchos de 1220mm se suministran bajo petición (sujets a pedidos mínimos).

La manta Superwool® Plus

Espesor mm	Densidad kg/m ³					Longitud mm	Anchura mm	Carton m ²
	64	80	96	128	160			
6				•		4 x 5500	610	13.42
10			•	•		18500	610	11.28
13		•	•	•	•	14640	610	8.93
19	•	•	•	•	•	9760	610	5.95
25	•	•	•	•	•	7320	610	4.46
38	•	•	•	•	•	4880	610	2.98
50	•	•	•	•	•	3660	610	2.23

La manta Superwool® HT

Espesor mm	Densidad kg/m ³				Longitud mm	Anchura mm	Carton m ²
	64	96	128	160			
6		•	•	○	4 x 5500	610	13.42
10		•	•	•	18500	610	11.28
13		•	•	•	14640	610	8.93
19	○	•	•	•	9760	610	5.95
25	○	•	•	•	7320	610	4.46
38	○	•	•	○	4880	610	2.98
50	○	•	•	○	3660	610	2.23

Contact

Europe:

Telephone:
+44 (0) 151 334 4030

E-mail:
marketing.tc@morganplc.com

North America:

Telephone:
+1 (706) 796 4200

E-mail:
northamerica.tc@morganplc.com

South America:

Telephone:
+54 (11) 4373 4439

E-mail:
marketing.tc@morganplc.com

Asia:

Telephone:
+65 6595 0000

E-mail:
asia.mc@morganplc.com

Si bien los valores y la información sobre aplicaciones en esta hoja de datos son los típicos, estos se facilitan sólo a título orientativo. Los valores e información facilitados están sujetos a las variaciones normales en un proceso de producción y podrían verse modificados sin previo aviso. Morgan Advanced Materials - Thermal Ceramics no garantiza ni avala la adecuación de un producto para un fin determinado, debiendo el usuario asesorarse para confirmar la compatibilidad de este con los productos de Morgan Advanced Materials - Thermal Ceramics.

SUPERWOOL® es una tecnología patentada para la producción de lanas de aislamiento para altas temperaturas de muy baja biopersistencia (información previa solicitud).

Los productos **SUPERWOOL®** podrían estar cubiertos por una o más de las siguientes patentes, o sus equivalentes extranjeras:

Los productos **SUPERWOOL® PLUS** y **SUPERWOOL® HT** están protegidos por los siguientes números de patente:-

US5714421 y US7470641, US7651965, US7875566, EP1544177, y EP1725503 respectivamente

Se dispone de una lista de números de patente extranjeros bajo pedido en Morgan Advanced Materials plc.

Morgan Advanced Materials plc Registered in England & Wales at Quadrant, 55-57 High Street, Windsor, Berkshire SL4 1LP UK Company No. 286773